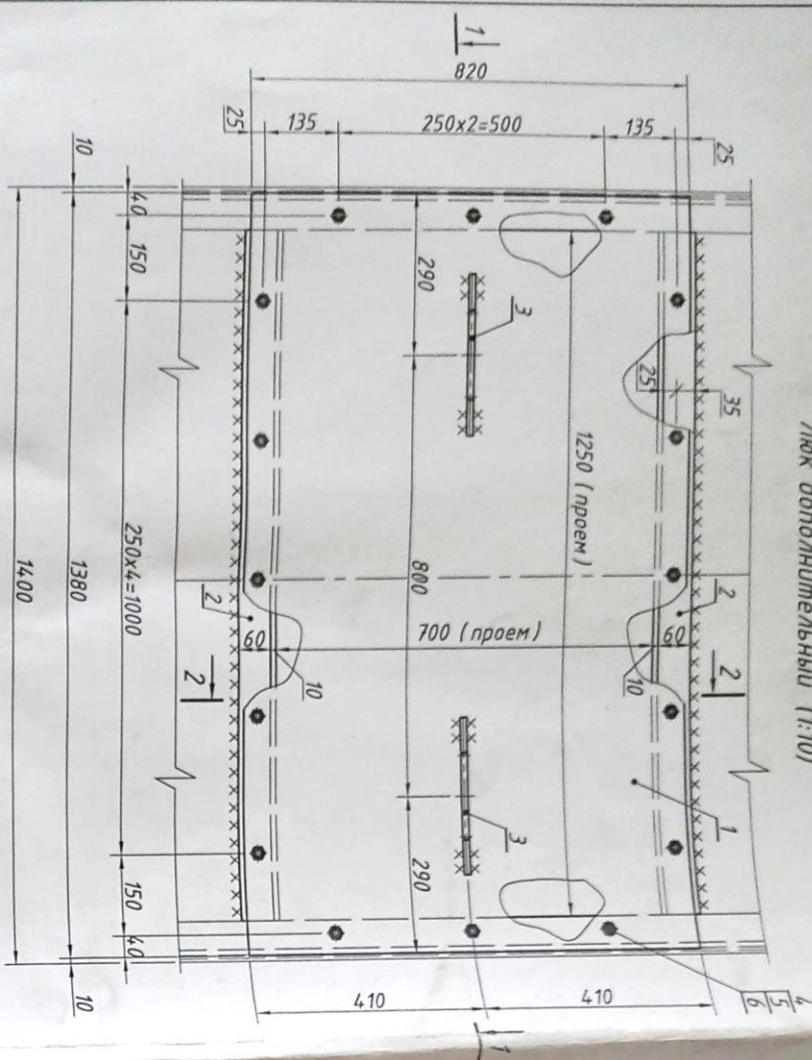
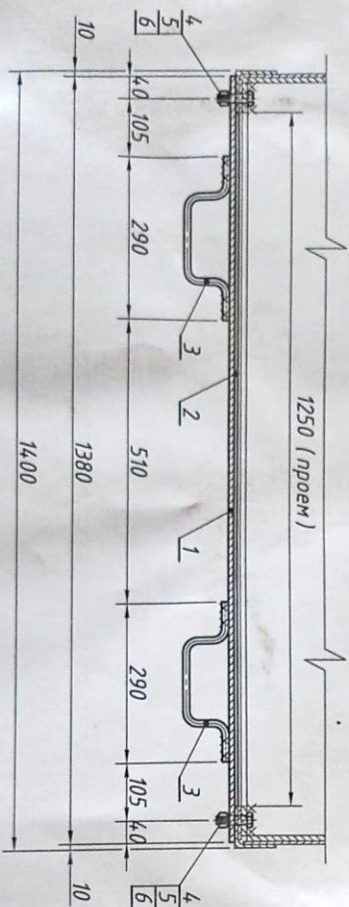


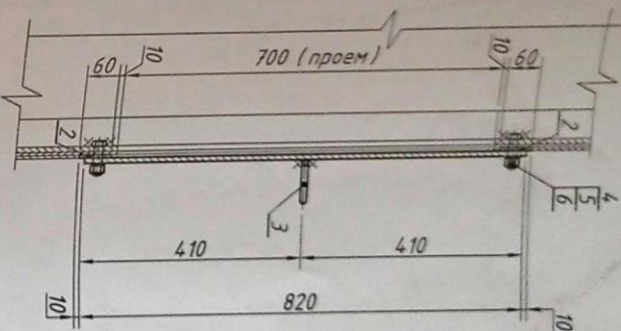
Люк дополнительный (1:10)



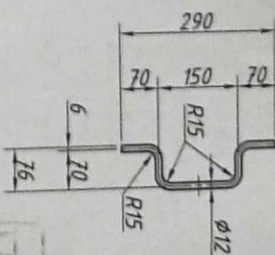
1-1 (1:10)



2-2 (1:10)



Поз.3 (1:10)



Примечания

1. Данный лист рассматривать совместно с л.3.
2. Конструкция сварная. Сварку вести электродами типа Э-46 по ГОСТ 9467-75, швы сварные по ГОСТ 5264-80. Катет шва равен наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Острые крошки припильить.
4. Все отверстия в поз.1 выточить $\phi 18$, в метке $\phi 17$. Болты придарить по месту.

| | | | | | | | | |
|------|---------------------------|------|----------|------------|-------|----------------|-----------------------|--|
| | Общий вес | | | | | 64,400 | | |
| | Наплавленный металл | | | | | 0,652 | | |
| 6 | Шайба 16 | 16 | 65 Г | 0,008 | 0,128 | ГОСТ 6402-70 | см. ведомость металла | |
| 5 | Гайка М 16 | 16 | Сталь 10 | 0,038 | 0,608 | ГОСТ 5915-70 | см. ведомость металла | |
| 4 | Болт М 16 х 55 | 16 | Сталь 20 | 0,122 | 1,952 | ГОСТ 7798-70 | см. ведомость металла | |
| 3 | Круг $\phi 12$ (l=394 мм) | 2 | ВСт 3 сп | 0,35 | 0,70 | ГОСТ 4738-2007 | - | |
| 2 | Лист 6 х 60 х 1250 | 2 | ВСт 3 сп | 3,53 | 7,06 | ГОСТ 8540-2015 | - | |
| 1 | Лист 6 х 820 х 1380 | 1 | ВСт 3 сп | 53,30 | 53,30 | ГОСТ 8540-2015 | - | |
| Поз. | Наименование | Кол. | Материал | 1 шт.Общ. | | № черт. ГОСТ | Примечание | |
| | | | | Масса (кг) | | | | |

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА

13315

УЛЦ

Вырезка углового концентратора с метки перед дробилкой №10 наружу здания ООД

здания ООД

Р 4

Люк дополнительный

ЧАО "ЕВРАЗ-ЮЖНОС" 2. Каменское